



# BOLETIM TÉCNICO

## Ebablock K

<b>DESCRIÇÃO:</b>	Ebablock K é uma placa de poliuretano duro-elastomérico com alta resistência a abrasão. Devido a sua alta resistência ao impacto e ótima qualidade de superfície é especialmente adequada para fresagem de caixas de macho e equipamentos de modelação diretamente. A colagem do bloco é possível utilizando o "Adesivo H 8".
<b>PROPRIEDADES:</b>	Alta resistência à abrasão. Resistente ao impacto. Superfície densa. Ótima trabalhabilidade. Não há geração de poeiras durante o processamento..
<b>APLICAÇÕES:</b>	Caixas de macho. Moldes e modelos de fundição.
<b>MEDIDAS DAS PLACAS:</b>	Dimensões sob consulta.
<b>PROCESSAMENTO:</b>	Utilizar adesivo Adesivo H 8, para a colagem das placas Ebablock K, aguardar tempo de cura adequada, estabilizar a peça, usinar e fazer o acabamento.
<b>FERRAMENTAS:</b>	Ferramentas de corte para trabalhos em metal.

### DADOS TÉCNICOS

Cor	-	-	Salmão
Densidade a 20°C	-	g/cm <sup>3</sup>	1,20 ± 0,02
Dureza Shore	DIN 53505	Shore D	62 ± 3
Coefficiente de expansão linear	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Aprox. 163
Resistência à tração	EN ISO 527	MPa	20 ± 2
Alongamento	EN ISO 527	%	300 ± 30
Abrasão (Tabela de abrasão, H 18, 500g/500 rotações):	interno	mg	Aprox. 32

<b>OBSERVAÇÕES:</b>	O produto está disponível em placas não trabalhadas ou em blocos ásperos. Vantagens: Densa estrutura, menor soldagem, baixo stress. Tamanho próximo do contorno e dos tamanhos variáveis para entrega. Favor realizar tolerâncias levando em consideração os tamanhos dos blocos e placas ásperos. Nós recomendamos uma adição de 10mm por dimensão. Tolerância dimensional de 1-2% é possível.
<b>DESCARTE DE RESÍDUOS:</b>	Pequenas quantidades podem ser dispostas em lixo doméstico. Para grandes quantidades, consulte as autoridades locais. No caso de outras dúvidas, favor entrar em contato com nosso departamento técnico.
<b>MEDIDAS DE SEGURANÇA:</b>	Este material não contém nenhum tipo de carga que seja prejudicial durante a usinagem. Contudo, o resíduo contido no ar não deve ultrapassar a 6 mg/m <sup>3</sup> . As medidas de segurança devem ser tomadas de acordo com regulamentações locais.

Data da Emissão Inicial: Nov/2006	Data da Revisão: 15/05/07	Página: 1/2
<b>HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.</b>		
Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217		
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439		
site: <a href="http://www.hard.com.br">www.hard.com.br</a>		



# BOLETIM TÉCNICO

## Ebablock K

### **INSTRUÇÕES PARA CONFEÇÃO DE CAIXAS DE MACHO COM A EBABLOCK K:**

Para atingir a máxima eficiência da placa Ebablock K, é necessário observar alguns procedimentos para produção. Para a estabilização do processo recomenda-se as seguintes instruções:

- 1 - As caixas de macho feitas com a placa Ebablock K devem ser cuidadosamente tratadas com o Separador 1711 para Ebablock K .
- 2 – Antes do primeiro uso da caixa de macho, trate-a novamente com Separador 1711 para Ebablock K .
- 3 – O Separador 1711 para Ebablock K pode ser aplicado durante uma parada programada ou não. No entanto deve ser aplicado a cada 2 horas ou 1.000 caixas de macho e interagir por cerca de 2 minutos.  
O agente desmoldante recomendado para a produção de machos é o Loxia 5900.
- 4 – Limpe o equipamento com CO<sub>2</sub> (gelo seco) após aproximadamente 1000 peças.
- 5 – No caso de longas paradas, por exemplo, paradas nos sábados, após 6 dias de trabalho, recomenda-se fazer uma limpeza completa no equipamento. Se, apesar da limpeza com CO<sub>2</sub>, houver material “duvidoso”, remova-o cuidadosamente, ajustando o equipamento no estado aberto.
- 6 – Mantenha a temperatura do alto e do inferior da caixa o mais baixa possível.
- 7 – A temperatura de injeção de gás deve ser a mais baixa possível.
- 8 – Toda umidade entre o quadro de sustentação e a placa Ebablock K tem que ser eliminada.
- 9 – A superfície branco-acinzentada é sinal de abrasão crescente. Neste caso é necessário checar o equipamento em relação à estabilidade dimensional. Se ainda estiver dentro da escala de tolerância, limpe a superfície com o agente de limpeza e papel ou tecido de algodão, para reiniciar com a mesma lisa.
- 10 – Precaver-se de que seu material de serviço para caixas de macho trabalhe cuidadosamente.
- 11 – Certifique-se que sua caixa de macho esteja na temperatura ambiente antes de iniciar o ciclo produtivo, pois com o aumento da temperatura ocorre a variação dimensional, devido o alto Coeficiente de Expansão Linear. Recomenda-se conservar o equipamento / caixa de macho por 20 horas a temperatura ambiente acerca de 20°C, antes do uso.

Ebablock K é um produto muito eficiente. Para se atingir o melhor de suas propriedades é essencial seguir as instruções acima.