



BOLETIM TÉCNICO

Resina
HB-111 A

Endurecedor
V-111 B

Proporção de mistura (peso)
100 : 14

APLICAÇÃO: Adesivo para colagem de cerdas de pincéis e escovas.

PROCESSAMENTO: A aplicação do sistema pode ser feita manualmente por vazamento, ou utilizando máquinas próprias para a injeção do material.

DESCRIÇÃO: Sistema epóxi bi-componente, carregado com cargas minerais.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA			
Cor	---	---	Cinza Claro
Viscosidade à 25°C	---	mPa.s	1.800 – 2200
Densidade à 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,15 -1,25

ENDURECEDOR			
Cor	---	---	Amarelo Pálido
Viscosidade à 25°C	---	mPa.s	3.000 – 4.000
Densidade à 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,08 ± 0,02

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA

Proporção da mistura por peso	Cada 100 g de resina	14 g de endurecedor
Pot life (100ml, 40mm, 25°C)	minutos	12 - 14
Pico exotérmico (100ml, 40mm, 25°C)	°C	160 - 180
Tempo de gel (15ml, 6mm, 25°C)	minutos	18 - 22
Endurecimento Superficial (100ml, 40mm, 25°C)	minutos	15 - 16

INSTRUÇÕES: Homogeneizar o componente A criteriosamente antes do uso. Cargas minerais tendem à decantar, portanto se for necessário, pode-se aquecer a resina à 50°C para facilitar a homogeneização da mesma.
Misturar os componentes A e B na relação de trabalho indicada (100:14), com o auxílio de misturador mecânico ou máquina apropriada.
Caso os componentes A e B sejam misturados em temperaturas acima de 25°C, o tempo de trabalho pode ser reduzido drasticamente.
A superfície de aplicação deverá estar seca, limpa, livre de quaisquer partículas em desagregação, óleos e graxas.
Quando a temperatura ambiente ou das peças estiver abaixo de 15°C aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina à uma temperatura de no mínimo 25°C, para que a mesma mantenha os padrões especificados neste boletim.

ARMAZENAGEM: Resinas epóxi e seus endurecedores podem ser armazenados por 1 ano na embalagem original selada em local seco. Os endurecedores são sensíveis à umidade. Consulte a FISPQ do produto para mais informações.