



BOLETIM TÉCNICO

Resina
GM 958 A

Endurecedor
GM 958 B

Proporção da mistura (peso)
100 : 100

APLICAÇÃO:

Pode ser aplicado em moldes para concreto , cimento , materiais cerâmicos , ceras , gipsita e plásticos , bem como em protótipos que necessitem de propriedades semelhantes á borracha ,

PROPRIEDADES:

Dureza de 60 shore A
Baixa absorção de água.
Excelente fluidez.
Boa resistência á propagação de rasgo .

COMENTÁRIOS GERAIS:

GM 958 é um poliuretano bicomponente de enchimento, viscosidade média/alta. GM 958 cura na temperatura ambiente, com propriedades mecânicas muito boas.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA	
Cor	Marrom avermelhado

ENDURECEDOR	
Cor	Incolor

CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO

Proporção da mistura por peso	Cada 100g de resina	100g de Endurecedor
Pot life (20°C , 200g)	min	20-30
Tempo de cura	h	20-24
Viscosidade da resina á 25°C	mPa.s	500 +/- 50
Viscosidade do endurecedor á 25 °C	mPa.s	7000 +/- 1000
Viscosidade da mistura á 25 °C	mPa.s	1550 +/- 350
Densidade da resina á 20°C	g/cm ³	1,02 +/- 0,02
Densidade do endurecedor á 20°C	g/cm ³	1,15 +/- 0,02
Densidade da mistura á 20°C	g/cm ³	1,08 +/- 0,02

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA APÓS ENDURECIDO

Resistência á flexão	mPa	-
Módulo de flexão	mPa	-
Resistência á flexão até a quebra	%	-
Resistência á tração	mPa	5,5 +/- 0,8
Alongamento até a quebra	%	1220 +/- 150
Resistência á compressão	mPa	-
Resistência ao impacto (Charply)	kJ/m ²	-
Resistência á temperatura (Martens)	°C	-
Dureza	Shore A	60 +/- 3
Coefficiente de expansão linear	10E-6KE-1	-
Encolhimento	%	-
Absorção de água	%	2,4

Data da Emissão Inicial: Jul/2006

Data da Revisão: ----

Página: 1/2

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Resina
GM 958 A

Endurecedor
GM 958 B

Proporção da mistura (peso)
100 : 100

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

Agitar minuciosamente o componente A antes de usar .

Para um material livre de bolhas , é recomendado degaseificação por no máximo 10 minutos.

Os moldes devem de estar livres de umidade.

Se usado para moldes de concreto , desmoldantes á base de hidrocarbonetos podem acelerar o desgaste do mesmo.

O material e sua respectiva temperatura de processamento , devem estar entre 18 e 25°C .

Feche as embalagens cuidadosamente após o uso.

Leia as instruções á respeito da relação de trabalho da resina/endurecedor.

ARMAZENAMENTO

Armazenar á temperatura ambiente (18 á 25 °C) , por 6 meses , em sua embalagem original.
Depois de abertas , as embalagens devem de ser fechadas imediatamente após o uso .

Nota: As instruções e recomendações são fornecidas para um bom uso do produto, e são baseadas em longas experiências e testes cuidadosos. Mas estas recomendações são sem garantia, desde que as condições do uso vão além do nosso controle.

Produto fabricado por:

Ebalta Kunststoff GmbH
91541 Rothenburg/Tauber