



# BOLETIM TÉCNICO

Resina  
**OH 17 A**

Endurecedor  
**OH 17 B**

Proporção da mistura (peso)  
**100 : 45**

- APLICAÇÃO:** Modelos de fundição, caixas de macho, ferramentas para martelamento, gabaritos.
- CARACTERÍSTICAS:** Alta resistência à abrasão, elastômero duro, resistência ao impacto e propriedades excelentes de desmoldagem da caixa de areia e do molde.
- COMENTÁRIOS GERAIS:** O OH 17 é um poliuretano gel coat elástico muito duro, cura à temperatura ambiente. A consistência duro-elástica fornece uma resistência à abrasão e impacto extremamente boa.
- INSTRUÇÕES:**
- A temperatura do material e processamento devem estar entre 18 e 25°C. Após o uso o recipiente deve ser fechado novamente.
- Superfícies porosas devem ser seladas antes da aplicação do produto.
- Recomenda-se o uso de agente desmoldante adequado (Separador Z 15LC) que pode ser aplicado facilmente com um pincel. Aplicar 2 a 3 camadas de agente desmoldante e aguardar evaporação por aproximadamente 20 minutos antes de qualquer aplicação.
- A mistura é densa, o que significa que não escorrerá em extremidades, curvas e superfícies verticais quando aplicado com um pincel de cerdas curtas em camadas não maiores que 1mm.
- A segunda camada pode ser aplicada em torno de 90 - 120 minutos após a primeira aplicação**
- Não aplique a segunda camada antes que a primeira camada esteja em toque-gel.
- Proporção de mistura de acordo com as instruções.
- ARMAZENAMENTO:** Armazene à temperatura ambiente (18 - 25°C) em sua embalagem original fechada por 6 meses.
- Após o término do trabalho a embalagem deve ser fechada imediatamente e deve ser usado o restante do produto assim que possível.
- MEDIDAS DE SEGURANÇA:** Por favor, siga as normas de segurança e saúde de acordo com as regulamentações governamentais para indústria química quando trabalhar com este material.
- ELIMINAÇÃO E DESCARTE:** De acordo com as normas das autoridades locais, o material curado pode ser descartado no lixo comum. Os produtos não curados deverão sofrer inspeção e serão descartados em locais regularizados. No caso de outras dúvidas, favor entrar em contato com nosso departamento técnico.



# BOLETIM TÉCNICO

Resina  
**OH 17 A**

Endurecedor  
**OH 17 B**

Proporção da mistura (peso)  
**100 : 45**

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA	
Cor	Esbranquiçado
Densidade a 20°C	1,10 ± 0,02

ENDURECEDOR	
Cor	Creme
Densidade a 20°C	1,30 ± 0,02

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA

Proporção da mistura por peso	Cada 100g de resina	45
Viscosidade inicial da mistura a 25°C	---	Tixotrópica
Pot life (200g, 20°C)	min	10 - 15
Tempo de cura (TA)	h	8 - 10
Tempo de armazenagem em recipientes fechados	meses	6

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA APÓS ENDURECIDO

Densidade a 20°C	---	g/cm <sup>3</sup>	1,18 ± 0,02
Dureza shore D	DIN 53505	Shore D	61 - 67
Temp. máx. de operação recomendada	---	°C	80
Resistência à tração	EN ISO 527	MPa	29 - 39
Alongamento na ruptura	---	%	200 - 240

Produto fabricado por:  
**Ebalta Kunststoff GmbH**  
**91541 Rothenburg/Tauber**

Data da Emissão Inicial: Mai/2006 | Data da Revisão: 25/04/07 | Página: 2/2

**HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.**

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: [www.hard.com.br](http://www.hard.com.br)