



BOLETIM TÉCNICO

Resina
HardFix
Pastoso A

Endurecedor
HardFix
Pastoso B

Proporção da mistura (peso)
100:55

DESCRIÇÃO:

Adesivo estrutural base epóxi bi-componente de alta viscosidade. Devido à sua tixotropia, o material não escorre mesmo quando aplicado em superfícies verticais. HARDFIX PASTOSO possui excelente aderência ao substrato, tolerância à umidade e elevadas resistências mecânicas e de tração.

APLICAÇÕES TÍPICAS:

HARDFIX PASTOSO é recomendado para colagem de superfícies de concreto, argamassa, cerâmica, mármore, fibro-cimento e madeira, podendo ser aplicado na horizontal ou na vertical, além de ser aplicado em:

- Chumbamento de ferros para reforço estrutural, arranques em colunas, vigas e paredes diafragma.
- Colagem entre elementos pré-moldados, juntas de concretagem (juntas frias) e colagens entre concreto velho e concreto novo.
- Colagem de chapas de aço no concreto e insertos metálicos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA		
Características	Unidade	Especificação
Cor	---	Cinza Claro
Viscosidade a 25°C	mPa.s	Pasta
Densidade a 25°C	g/ml	1,75 – 1,82

ENDURECEDOR		
Características	Unidade	Especificação
Cor	---	Cinza Escuro
Viscosidade a 25°C	mPa.s	Pasta
Densidade a 25°C	g/ml	1,75 – 1,80

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA

Características	Metodologia	Unidade de medida	Especificação
Relação de mistura (peso)	---	g	(A:B) 100:55
Viscosidade da mistura	---	mPas	Pasta
Tempo de trabalho (Pot-Life)	(100ml, 40mm, 25°C) (*)	min	50 – 60
Pico exotérmico	(100ml, 40mm, 25°C) (*)	°C	Aprox. 33
Tempo de gel	(15 ml, 6 mm, 25°C) (*)	min	85 – 95
Tempo de gel	(1 mm, 25°C)	min	80 – 90
Endurecimento Superficial	(100ml, 40mm, 25°C) (*)	min	Aprox. 120
Cura final	---	dias	7

(*) - Para grandes quantidades o tempo de trabalho (pot-life) é diminuído e o pico exotérmico é aumentado.

Data da Emissão Inicial: 19/03/08

Data da Revisão: 14/08/08

Página: 1/3

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Resina
HardFix
Pastoso A

Endurecedor
HardFix
Pastoso B

Proporção da mistura (peso)
100:55

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA APÓS ENDURECIDO

Características	Metodologia	Unidade de medida	Especificação
Cor	---	---	Cinza
Densidade a 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,82 – 1,86
Resistência à compressão	ASTM D695:02	MPa	93,30

INSTRUÇÕES:

Preparo da superfície de aplicação:

A superfície onde será feita a aplicação, deve de estar limpa, livre de impurezas, pinturas, poeira, óleo, graxa, desmoldantes, nata de cimento, ferrugem, etc. Em se tratando de substratos cimentícios, a umidade é tolerada, porém sem saturação.

Preparo do Produto:

Recomenda-se iniciar a mistura após o preparo das superfícies à serem tratadas. HARDFIX PASTOSO já vem pré-dosado, devendo-se inicialmente efetuar a homogeneização dos componentes A e B, em separado. Fazer em seguida, a mistura de ambos, misturando-os em sua totalidade. A mistura pode ser feita com agitador mecânico de baixa rotação (400 a 500 rpm) por 3 minutos ou manualmente por 5 minutos, até obter uma cor uniforme tomando-se o cuidado para não elevar excessivamente a temperatura da mistura. O material misturado deve apresentar-se homogêneo e sem grumos.

Aplicação do Produto:

Deve ser executada utilizando-se espátula ou outros meios equivalentes, tendo-se o cuidado de preencher bem todas as cavidades. Uma camada entre 1 e 2 mm de espessura é suficiente para promover a aderência. Não devem ser adicionados solventes ao produto. Para aplicações em furos para ancoragens de insertos metálicos, deve-se preencher os furos com o produto até aproximadamente a metade, despejando diretamente o produto ou com auxílio de uma espátula.

Após realizado este procedimento, inserir a barra roscada ou barra de reforço (vergalhão) aplicando um giro completo com a mão (360 graus). Não deve-se mexer no inserto até o momento que o material esteja endurecido.

LIMPEZA:

A limpeza das ferramentas e materiais utilizados deve de ser feita logo após o uso, com álcool. Após o endurecimento do material, o mesmo só poderá ser removido mecanicamente.

CONSUMO:

1,8 kg/m²/mm de espessura.

VALIDADE:

12 meses após a data de fabricação, em suas embalagens originais seladas.

Data da Emissão Inicial: 19/03/08	Data da Revisão: 14/08/08	Página: 2/3
HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.		
Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217		
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439		
site: www.hard.com.br		



BOLETIM TÉCNICO

Resina
**HardFix
Pastoso A**

Endurecedor
**HardFix
Pastoso B**

Proporção da mistura (peso)
100:55

ARMAZENAGEM E MANUSEIO:

Resinas epóxi carregadas e seus relativos endurecedores, podem ser estocados por um ano em suas embalagens originais seladas, em local fresco e seco. Após este período, ou se o material for estocado em condições anormais, as cargas contidas na resina podem sedimentar e seu uso somente é possível caso seja cuidadosamente re-homogeneizada com o auxílio, se necessário, de um misturador mecânico. Os endurecedores são sensíveis à umidade, portanto aconselha-se fechar a embalagem imediatamente após o uso. Consulte o boletim de segurança à respeito deste produto.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:

HARDFIX PASTOSO contém aminas, podendo causar irritações em pessoas com pele sensível. Não ingerir o produto ou inalar os vapores por ele exalados.

PRIMEIROS SOCORROS:

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas, lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato.

EPI's:

Durante o manuseio do HARDFIX PASTOSO, se faz necessário o uso de óculos de segurança, luvas de PVC, avental de PVC e máscara com filtro para vapores orgânicos.

MEIO AMBIENTE:

O produto não deve ser descartado separadamente, é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados, são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis.
Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente.
Não reutilizar as embalagens.

ATENÇÃO:

Os componentes não podem ser vendidos separadamente.
O uso inadequado deste produto não é de responsabilidade do fabricante.