



INSTRUÇÕES DE USO

Resina
SG 2000 A

Endurecedor
SG 2000 B

Carga
EF35/P

Proporção da mistura (peso)
100 : 100 : 300

- 1. PREPARAÇÃO DO MOLDE:** Prepare o molde para a fundição aplicando de 2 a 3 demãos do **Separador Z 15 LC** aguardando de 2 a 3 minutos depois de cada demão e deixe secar. A cobertura pode ser polida com um pano macio. Para se obter uma cobertura brilhante o polimento deve ser feito antes da última demão estar totalmente seca.
- 2. MATERIAIS:** Separe antecipadamente os vasilhames e espátulas a serem utilizados.
- 3. HOMOGENEIZAÇÃO:** A Resina SG 2000 A possui em sua formulação inibidor de umidade, que sedimenta enquanto o produto se encontra parado. **É essencial que seja feita a homogeneização da lata de resina, agitando bastante, antes do uso. Caso não for agitada antes haverá a perda da peça a ser moldada, pois a mistura inchará formando bolhas.**
- 4. PESAGEM:** Pesem em recipientes separados a Resina SG 2000 A, o Endurecedor SG 2000 B e a Carga EF 35/P na proporção 100:100:300. Pode-se utilizar também pó de quartzo ou alumínio em pó (proporções no boletim técnico).
- 5. ADIÇÃO DE CARGA:** No recipiente com resina, já pesada, adicionar metade da carga pesada anteriormente e misturar até obter uma boa homogeneização; **não use a espátula que foi utilizada para misturar o endurecedor;**

No recipiente com endurecedor, já pesado, adicionar a outra metade da carga e misturar até obter uma boa homogeneização; **não use a espátula que foi utilizada para misturar a resina;**
- 6. MISTURA E FUNDIÇÃO:** Após estar certo de que o volume a ser utilizado está correto, adicionar a mistura do endurecedor à mistura da resina, homogeneizando bem para que não haja aglomeração.
Funda em seguida a mistura no molde, pois o tempo de utilização é de ± 5 minutos.
- 7. OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:**

 - 1 - Para grandes quantidades o tempo de utilização diminui e o pico exotérmico aumenta.
 - 2 - Se for fundir um modelo ou molde de 5 Kg e tiver apenas recipientes para 1Kg de mistura, repita o procedimento acima separadamente para cada 1Kg, deixando todos os 10 recipientes preparados antecipadamente, colocando a mistura uma sobre a outra, **não ultrapassando o tempo de gel de ±10 minutos.**
 - 3 - Este sistema aceita sobreposição de camadas após seca, para isto lixe a superfície a ser unida para formar ranhuras para uma boa ancoragem.