



BOLETIM TÉCNICO

Resina
HEC 010

Endurecedores
HEH 2002

Proporção da mistura (peso)
100 : 20

APLICAÇÃO: Matrizes para moldes cerâmicos. Modelos de fundição, cópia de modelos, ferramentas de estampagem, moldes, caixa de macho.

PROCESSAMENTO: Aplicação com pincel ou socado, dependendo da consistência da mistura final. Na mistura pode ser adicionado carga mineral ou pó metálico. Cura a temperatura ambiente.

DESCRIÇÃO: Sistema epóxi de dois componentes, com média viscosidade. Boa estabilidade dimensional.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA		
Cor		Amarelo Claro
Viscosidade a 25°C	mPas	1.200 - 1.700
Densidade a 25°C	g/mL	Aprox. 1,06

ENDURECEDOR		
Cor		Amarelo Claro
Viscosidade a 25°C	mPas	150 - 230
Densidade a 25°C	g/mL	0,99 - 1,01

CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO

Proporção da mistura por peso	Cada 100g de resina		20 g de endurecedor
Pot life (100ml, 40mm, 25°C)	(*)	min	30 - 35
Pico exotérmico (100ml, 40mm, 25°C)	(*)	°C	170 - 190
Tempo de gel (15 ml, 6 mm, 25°C)	(*)	min	90 - 120
Desmoldagem (100ml, 40mm, 25°C)		h	8 - 10
Pós-cura	60°C(**)	h	(10 - 15)
Espessura máxima recomendada		mm	5(100)

(*) - Para grandes quantidades o tempo de utilização (pot-life) é diminuído e o pico exotérmico é aumentado.

(**) - Opcional.

(***) - A temperatura máxima de operação é fornecida com base em informações laboratoriais disponíveis sendo em função das condições de cura usadas e tipo de material misturado. Para maiores informações consulte parágrafo referente a pós-cura.

Conversão de unidades: 1mPas = 1cPs

1mL = 1cm³

1MN/m² = 10Kg/cm² = 1MPa

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA APÓS ENDURECIDO

Propriedades determinadas sobre amostras-padrão curadas por 24h à temperatura ambiente + 15h a 60°C.

Cor			Amarelo claro
Temp. max. de operação recomendada		°C	60
Resistência à flexão	(ASTM D 790)	MN/m ²	95 - 100
Resistência à compressão	(ASTM D 695)	MN/m ²	145 - 150
Resistência à tração	(ASTM D 638)	MN/m ²	50 - 60

Data da Emissão Inicial: 03/08/07

Data da Revisão: ---

Página: 1/2

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Resina
HEC 010

Endurecedores
HEH 2002

Proporção da mistura (peso)
100 : 20

INSTRUÇÕES:

Verifique e, quando necessário, homogeneíze os componentes antes do uso. Adicione a quantidade correta de endurecedor à resina, e então misture bem, evitando a inserção de bolhas de ar. Aplique logo em seguida. Para a preparação da superfície (moldes e modelos), consulte os boletins relativos aos agentes desmoldantes.

PÓS- ENDURECIMENTO:

Pós-cura é sempre aconselhável para sistemas endurecidos à temperatura ambiente, para estabilizar seus componentes e então adquirir suas melhores características mecânicas. Pós-cura torna-se necessário quando o ferramental irá trabalhar em altas temperaturas. Pós-curar o modelo como mostrado na tabela acima evita gradientes térmicos superiores a 10°C/hora. O gradiente térmico e o tempo de pós cura referem-se a amostras padrão. Usuários deverão encontrar as melhores condições dependendo do tamanho e forma do ferramental. Para ferramental de grande tamanho diminua o gradiente térmico e aumente o tempo de pós-cura, no caso de aplicação de finas camadas e compostos a pós-cura deve ser feita no gabarito.

ARMAZENAGEM E MANUSEIO:

Resinas epóxi e seus endurecedores podem ser estocados por dois anos em recipientes originais bem selados em lugar fresco e seco. Os endurecedores são sensíveis a umidade, portanto aconselha-se fechar a embalagem imediatamente após o uso. O endurecedor pode cristalizar a baixa temperatura, as propriedades originais podem ser recuperadas aquecendo a embalagem a uma temperatura de 80°C por poucas horas, esfrie e homogeneíze antes de usar. Consulte o boletim de segurança e saúde a respeito deste produto.