



# BOLETIM TÉCNICO

Resina  
**OH 6**

Endurecedor  
**SR**

Proporção da mistura (peso)  
**100 : 9**

**APLICAÇÃO:** Modelos padrão, modelos de fundição. Modelos para produção de peças de poliuretano. Caixas de macho, cópia de modelos.

**CARACTERÍSTICAS:** Extremamente resistente à abrasão. Extremamente rígida. Estruturar fina.

**COMENTÁRIOS GERAIS:** O OH 6/SR é uma resina de superfície epóxi bi-componente que cura à temperatura ambiente com o mínimo de contração. Devido a utilização de cargas de grãos finos e extrema dureza o produto apresenta excelentes propriedades de desmoldagem e ótima resistência ao desgaste.

**INSTRUÇÕES:** A temperatura do material e processamento devem estar entre 18 e 25°C. Após o uso o recipiente deve ser fechado novamente.

Superfícies porosas devem ser seladas antes da aplicação do produto.

Recomenda-se o uso de agente desmoldante adequado (Separador Z 15 LC) que pode ser aplicado facilmente com um pincel. Aplicar 2 a 3 camadas de agente desmoldante e aguardar evaporação por aproximadamente 20 minutos antes de qualquer aplicação.

A mistura é densa, o que significa que não escorrerá em extremidades, curvas e superfícies verticais quando aplicado com um pincel de cerdas curtas em camadas não maiores que 1mm.

Não aplique a segunda camada antes que a primeira camada esteja em toque-gel.

Proporção de mistura de acordo com as instruções.

**ARMAZENAMENTO:** Armazene à temperatura ambiente (18 - 25°C) em sua embalagem original fechada por 6 meses.

Após o término do trabalho a embalagem deve ser fechada imediatamente e deve ser usado o restante do produto assim que possível.

**MEDIDAS DE SEGURANÇA:** Por favor, siga as normas de segurança e saúde de acordo com as regulamentações governamentais para indústria química quando trabalhar com este material.

**ELIMINAÇÃO E DESCARTE:** De acordo com as normas das autoridades locais, o material curado pode ser descartado no lixo comum. Os produtos não curados deverão sofrer inspeção e serão descartados em locais regularizados. No caso de outras dúvidas, favor entrar em contato com nosso departamento técnico.



# BOLETIM TÉCNICO

Resina  
**OH 6**

Endurecedor  
**SR**

Proporção da mistura (peso)  
**100 : 9**

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA		
Cor		Azul
Viscosidade a 25°C	---	Pasta
Densidade a 20°C	g/mL	1,78 - 1,88

ENDURECEDOR		
Cor		Âmbar
Viscosidade a 25°C	mPas	1.600 - 1.700
Densidade a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,05 - 1,09

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA

Proporção da mistura por peso	Cada 100g de resina	9 g de endurecedor
Viscosidade inicial da mistura a 25°C	mPas	Tixotrópica
Pot life (200g, 20°C)	min	15 - 20
Tempo de cura	h	5 - 8
Temperatura de cura	°C	18 - 25
Tempo de armazenagem em recipientes fechados	meses	6

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA APÓS ENDURECIDO

Densidade a 20°C	---	g/cm <sup>3</sup>	1,70 - 1,80
Dureza shore	DIN 53505	Shore D	82 - 88
Resistência à flexão	EN ISO 178	MPa	97 - 113
Módulo de flexão	EN ISO 178	MPa	6.250 - 7.050
Resistência à compressão	EN ISO 604	MPa	96 - 112
Esforço de flexão na ruptura	EN ISO 178	%	2,03 - 2,07
Coeficiente de expansão linear	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 42
Resistência Térmica (Martens)	DIN 53458	°C	86 - 92
Tabela de Abrasão H-18			
Aplicação de peso 500g / 200 rotações	interno	mg	36

Produto fabricado por:

**Ebalta Kunststoff GmbH**  
**91541 Rothenburg-Tauber**

Data da Emissão Inicial: Fev/2005 | Data da Revisão: 24/04/07 | Página: 2/2

**HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.**

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: [www.hard.com.br](http://www.hard.com.br)