



BOLETIM TÉCNICO

Resina de Silicone
HA 28-40 A

Catalisador
HA 28-40 B

Proporção da mistura (peso)
100 : 100

APLICAÇÃO: Protótipos. Para superfícies planas e com relevo, moldes para cera, plásticos, concreto e pedra sintética. Revestimento de moldes para cerâmica artística e utensílios. Não pode ser utilizado em fibra de vidro.

DESCRIÇÃO: HA 28-40 é um elastômero de silicone bicomponente, vulcanizado a temperatura ambiente por uma reação de poliadição.

VANTAGENS: Elevada fluidez.
Excelente reprodução de detalhes.
Boas propriedades mecânicas.
Baixo encolhimento linear
Não gera substâncias tóxicas antes ou depois da polimerização.
Elevada resistência a químicos inorgânicos e radiação UV.
Boas propriedades da liberação do molde com resinas orgânicas e com emplastro hidratado.

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA

RESINA DE SILICONE		
Aparência		Líquido viscoso
Cor		Branco
Viscosidade a 23°C	mPas	5.000
Densidade a 23°C	g/cm ³	1,20

CATALISADOR		
Aparência		Líquido viscoso
Cor		Verde
Viscosidade a 23°C	mPas	5.000
Densidade a 23°C	g/cm ³	1,20

PROPRIEDADES FÍSICAS DO SISTEMA APÓS A MISTURA

Proporção da mistura por peso	Cada 100g de resina	100g de catalisador
Pot life a 23°C	min, aprox	5
Tempo de desmoldagem a 23°C	hora	1
Dureza shore A (esp. de 6mm) após 30min	(ASTM D 2240/C standard), aprox.	27
Dureza shore A (esp. de 6mm) após 24horas	(ASTM D 2240/C standard), aprox.	28

Nota: A cura do silicone a elevadas temperaturas não influencia nas propriedades. Todavia deve ser mencionado que o calor pode causar uma alteração nas dimensões.

Data da Emissão Inicial: Out/2006	Data da Revisão: 17/10/07	Página: 1/2
HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.		
Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217		
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439		
site: www.hard.com.br		



BOLETIM TÉCNICO

Resina de Silicone
HA 28-40 A

Catalisador
HA 28-40 B

Proporção da mistura (peso)
100 : 100

- PROCESSAMENTO:**
1. Misture cada um dos dois componentes separadamente (resina de silicone e catalisador) antes do uso até total homogeneização.
 2. Para 100 partes de HA 28-40 A adicione 100 partes de HA 28-40 B.
 3. Os dois componentes devem ser misturados e homogeneizados completamente manualmente em baixa velocidade para limitar a inclusão de ar na mistura até obter uma cor uniforme.
 4. Fundir a peça/molde e desmoldar depois de 20 – 30 minutos.

NOTA: Para homogeneizar utilize somente utensílios de plástico ou aço inoxidável. A polimerização deste produto, que cura em reação de poliadicação, pode ser inibida no contato com os seguintes produtos:

- sais dos metais pesados;
- aminas;
- enxofre e seus derivados;
- catalisadores de resina epóxi.

Assegure-se de que a embalagem seja hermeticamente fechada novamente após o uso.

ARMAZENAGEM: Em sua embalagem original e fechada a temperatura entre -5°C e 30°C. Silicone HA 28-40 A e o Catalisador HA 28-40 B podem ser estocados por mais de 12 meses a partir da sua data de fabricação e embalagem. Consulte a FISPQ do produto.

OBSERVAÇÕES: As informações contidas neste documento representam os dados atuais e refletem o nosso melhor conhecimento para o manuseio apropriado deste produto sobre condições normais e de acordo com a aplicação específica na embalagem e/ou literatura. Qualquer outro uso do produto que envolva o uso combinado com outro produto ou outros processos é de responsabilidade do usuário. As indicações não devem ser consideradas como garantia das propriedades específicas.