



BOLETIM TÉCNICO

Resina
**EXTREME WEAR
REPAIR A**

Endurecedor
**EXTREME WEAR
REPAIR GEL B**

Proporção da mistura (peso)
100 : 8

APLICAÇÃO: Reparos e ou manutenção de tubulações, calhas, bombas, estruturas, curvas de tubulações, tanques e outros.

DESCRIÇÃO: Sistema desenvolvido para altas exigências em relação à proteção, manutenção e reparo de materiais, que estão sujeitos a uma intensa abrasão e corrosão.

Este produto contém resinas epóxi, modificadores e grânulos médios de carbureto de silício, que conferem ao revestimento uma altíssima resistência à abrasão. Resistente a alta compressão, protegendo e reconstituindo equipamentos novos e em serviço.

Diminui as paradas e custo de substituição, pois aumenta a vida útil do equipamento.

Fornecido em forma de massa, utilizadas para revestimento em superfícies rugosas, preenchimento de cavidades e paredes, pois não escorre, é aplicável com espátula.

Obtém-se uma superfície com alta resistência ao desgaste. Não contraí e apresenta alta resistência a produtos químicos. Fornecido em forma de massa com alta tixotropia, para facilitar a aplicação em qualquer espessura tanto na horizontal como na vertical.

MODO DE USAR: A superfície a ser revestida deverá estar limpa, lixada e de preferência jateada e seca para boa aderência da resina. O CLEANER deve ser usado para a limpeza final. Nos locais onde não se deseja a aderência do produto deve ser aplicado 2 camadas do DESMOLDANTE Z15LC.

O endurecedor EXTREME WEAR REPAIR GEL B é simplesmente adicionado à resina EXTREME WEAR REPAIR A necessitando então de uma mistura entre os dois componentes usando uma espátula metálica. Para quantidades maiores recomenda-se um agitador de 100 RPM ou menor. É essencial obter uma mistura homogênea.

Quando a temperatura ambiente ou das peças estiver abaixo de 15°C aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina à temperatura de no mínimo 25°C. Este procedimento proporcionará a perfeita cura da resina que por conseqüência promoverá a máxima resistência possível.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA

Proporção da mistura por peso	100:8
Densidade	1,70 g/cm ³
Viscosidade da mistura a 25°C	Massa
Cor da mistura	Cinza
Pot life (100mL, 40mm, 25°C)	18 min
Tempo de endurecimento (100mL, 40mm, 25°C)	23 min
Tempo Gel (10mm, 25°C)	21 min
Pico exotérmico (100mL, 40mm, 25°C)	100 - 110°C
Tempo de emprego prático a 25°C	72 h
Dureza Shore D	95
Máxima temperatura de trabalho	100 - 110°C
Rendimento	2,5 Kg/m ² /mm
Espessura máxima recomendada	5 - 20 mm

Data da Emissão Inicial: Jul/2001

Data da Revisão: 24/04/2007

Página: 1/2

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Resina
**EXTREME WEAR
REPAIR A**

Endurecedor
**EXTREME WEAR
REPAIR GEL B**

Proporção da mistura (peso)
100 : 8

TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA:

Ácido Hidroclórico 10%	B
Ácido Hidroclórico 50%	B
Ácido Sulfúrico 10%	B
Ácido Sulfúrico 50%	B
Água	MB
Solução de Sal Saturada	MB
Amônia	B
Hidróxido de Sódio 10%	MB

Gasolina	MB
Querosene	MB
Óleo ASTM #3	MB
Metanol	B - I
Propileno Glicol	MB
Solvente Clorado	MB - B
Mek	I
Tolueno	I - B

Legenda:

MB: Muito Bom B: Bom I: Insatisfatório

Corpo de prova: 1,27 cm X 1,27 cm X 2,54 cm

Cura: 7 dias a temperatura ambiente (25°C)

Imersão: 30 dias

RECOMENDAÇÕES: Manipular os produtos em ambiente ventilado. Em contato com a pele lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM: Guardar em local seco e à temperatura ambiente. Vida útil de no mínimo doze meses.