



BOLETIM TÉCNICO

Resina
ADESIVO H-8 A

Endurecedor
ADESIVO H-8 B

Proporção de mistura (peso)
100 : 50

APLICAÇÃO: Adesivo para colagem de placas.

PROCESSAMENTO: Aplicação com espátula ou pincel.

DESCRIÇÃO: Sistema epóxi bi-componente, com média viscosidade. Boa estabilidade dimensional.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA			
Cor			Translúcido
Viscosidade à 25°C		mPa.s	1.300 - 1.700
Densidade à 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,14 - 1,16

ENDURECEDOR			
Cor			Amarelo pálido
Viscosidade à 25°C		mPa.s	400 - 600
Densidade à 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,00 - 1,03

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA

Proporção da mistura por peso	Cada 100 g de resina	g	50 g de endurecedor
Proporção da mistura por volume	Cada 100mL de resina	ml	56 ml de endurecedor
Viscosidade inicial da mistura à 25°C	----	mPa.s	600 - 900
Pot life (100ml 40mm, 25°C)	----	min	15 - 20
Pico exotérmico (100ml 40mm, 25°C)	(*)	°C	185 - 195
Tempo de gel (15ml 6mm, 25°C)	(*)	h	2,5 - 3,5
Tempo de gel (15ml 1mm, 25°C)	(*)	h	1,5
Desmoldagem (15ml 6mm, 25°C)	----	h	12 - 18
Pós-cura	60°C(**)	h	15
Espessura recomendada	----	mm	0,5 - 1

(*)Para grandes quantidades, o tempo de utilização (pot-life) é diminuído e o pico exotérmico é aumentado.

(**)Opcional

Data da Emissão Inicial: Jun/2005

Data da Revisão: 19/02/09

Página: 1/2

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br



BOLETIM TÉCNICO

Resina
ADESIVO H-8 A

Endurecedor
ADESIVO H-8 B

Proporção de mistura (peso)
100 : 50

PROPRIEDADES TÍPICAS DO SISTEMA APÓS CURA

Propriedades determinadas em materiais curados 24h + 15h à 60°C

Superfície	----	----	Brilhante
Densidade	ASTM D 792	g/ml	1,07 - 1,08
Dureza shore	ASTM D 2240	D	86 - 88
Transição vítrea	ASTM D 3418	°C	74 - 80
Absorção de água	2h à 100°C	%	0,80 - 1,00
	24h à TA	%	0,10 - 0,20
Temp. máx. de operação recomendada	----	°C	70

INSTRUÇÕES:

Adicionar a quantidade certa de endurecedor para a resina, misturar cuidadosamente evitando a entrada de ar. A superfície deverá estar seca, limpa e livre de quaisquer partículas em desagregação, óleos e graxa.

Após o trabalho, as ferramentas deverão ser limpas com álcool.

Quando a temperatura ambiente ou das peças estiver abaixo de 15°C, aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina à uma temperatura de no mínimo 25°C.

Este procedimento proporcionará a perfeita cura da resina, que por consequência promoverá a máxima resistência possível.

ARMAZENAGEM:

Resinas epóxi e seus endurecedores podem ser armazenados por 1 ano na embalagem original selada em local seco. Os endurecedores são sensíveis a umidade. Consulte a FISPQ do produto para mais informações.