



BOLETIM TÉCNICO

HARDFIX BOND 1309

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

HardFix Bond 1309 é um adesivo poliuretânico mono-componente, isento de solventes e com processo de cura rápida pela ação da umidade. Uma vez endurecido, se transforma num adesivo forte com excelente resistência à água, temperatura e intempéries. Excelente capacidade de preenchimento.

USOS TÍPICOS:

HardFix Bond 1309 é indicado para a colagem/fixação de elementos em madeira, onde uma rápida fixação mecânica e resistência à água sejam necessários (10 minutos de fixação com grampos).

Indicado para fixação estrutural de elementos de madeira, sejam eles porosos ou não porosos.

HardFix Bond 1309 também é indicado para as seguintes aplicações:

- Colagem de madeira ou seus derivados, compensados, reforma de escadarias.
- Ancoragem química na construção civil, colagem de pedras, gesso e painéis isolantes.
- Colagem de metais como alumínio, aço inoxidável e aço galvanizado.
- Colagem de cantoneiras e conexões em portas metálicas, janelas e fachadas.
- Colagem de pedras, cerâmicas e blocos.
- Colagem de materiais sintéticos como PVC, plásticos reforçados etc.
- Colagem de materiais isolantes como EPS e PU.

VANTAGENS:

- Excelente adesão à inúmeros substratos.
- Fácil de usar.
- Livre de solventes/odores.
- Resistência às intempéries segundo DIN 204 D4.
- Resistência ao envelhecimento.
- Boa resistência química.
- Boa capacidade de preenchimento.

PROPRIEDADES TÍPICAS:

Propriedades	Norma	Especificação
Base	---	Poliuretano
Cor	---	Transparente
Mecanismo de cura	---	Umidade.
Densidade	---	1,14 ± 0,02 g/cm ³
Tempo de formação de pele*	---	+/-8 minutos.
Tempo de fixação (Grampos, etc)	---	20 minutos
Resistência ao arrancamento	EN 204-D1	≥ 10,5 N/mm ²
Resistência ao arrancamento	EN 204 D4	≥4,5 N/mm ²
Resistência química	---	Excelente
Resistência à água	---	Excelente
% Sólidos	---	100%

Data de Emissão Inicial: 06/08/09

Data da Revisão: ***

Página: 1/2

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 L 1B - 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 – Fax (47) 4009-7217

Filiais: Porto Alegre - RS -Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br



BOLETIM TÉCNICO

HARDFIX BOND 1309

Temperatura de aplicação	---	+5°C à +35°C
Resistência à temperatura	---	-40°C à +100°C (após cura total)

* Os Tempos de Formação de Pele e de Cura são dependentes da temperatura, umidade e porosidade dos substratos. Os tempos acima são baseados em 23,0°C e umidade relativa de 50%. Baixa umidade, temperaturas frias e substratos não porosos irão alongar estes tempos.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE E APLICAÇÃO:

Todas as superfícies à serem coladas, devem estar perfeitamente limpas, secas e livres de poeira, graxa, óleos e fragmentos.

Aplique HardFix Bond 1309 em uma das faces à serem coladas, podendo espalhar o material com o auxílio de uma espátula. Segure as faces à serem coladas por 2 minutos.

Sua alta viscosidade segura os elementos à serem colados, em suas posições, porém o uso de grampos de fixação é recomendado.

Para atingir a máxima performance de adesão, é importante que a camada de adesivo entre os substratos seja bem fina.

A pulverização de água sobre o adesivo (assim que aplicado), melhora o andamento de cura, e proporciona pequena espumação superficial, indicada para penetrar em cavidades do substrato.

EMBALAGEM:

HardFix Bond 1309 está disponível em cartuchos com 310 ml .

ESTOCAGEM E VALIDADE:

HardFix Bond 1309 pode ser estocado por 12 meses, em sua embalagem original, em temperaturas de 5°C à 25°C, em lugares secos. Mantenha afastado de fontes de calor.