



BOLETIM TÉCNICO

Resina
MG 703 A

Endurecedor
Z 400

Proporção da mistura (peso)
100 : 31

APLICAÇÃO: Sistema em poliuretano utilizado para confecção de peças como protótipos funcionais.

PROPRIEDADES: Alta resistência ao impacto;
Boa resistência a flexão;
Trabalha em temperaturas entre -40°C e +100°C;
Tempo de processamento longo.

COMENTÁRIOS GERAIS: Sistema poliuretano bicomponente, utilizado na produção de protótipos.

O produto pode ser pigmentado facilmente com pastas coloridas usuais. Processamento preferencialmente em sistema à vácuo. Processo normal também é possível.

INSTRUÇÕES DE USO: Recomenda-se fazer vácuo separadamente e com cuidado em cada um dos componentes.

Seguir as relações de mistura com cuidado.

Se a fundição não for feita com sistema à vácuo, a mistura deve ser evacuada (fazer vácuo) antes.

O produto pode ser fundido em moldes de silicone de poliadição ou policondensação assim como em moldes em poliuretano e epóxi que tem de ser tratados com agentes desmoldantes antes.

Tratamento térmico é aplicado para se alcançar melhores propriedades térmicas e mecânicas.

Para peças geométricas especiais recomenda-se a utilização de um molde durante o processo de cura.

Parâmetros de processo: Temperatura do molde: 40 - 60°C.

ARMAZENAMENTO: Armazene a temperatura ambiente (18-25°C) em sua embalagem original fechada por 6 meses.

Após o término do trabalho a embalagem deve ser fechada imediatamente e deve ser usado o restante do produto assim que possível.



BOLETIM TÉCNICO

Resina
MG 703 A

Endurecedor
Z 400

Proporção da mistura (peso)
100 : 31

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO PRODUTO

RESINA	
Cor	Incolor
Viscosidade a 25°C	500 – 700 mPas
Densidade a 20°C	1,10 - 1,14

ENDURECEDOR	
Cor	Branco
Viscosidade a 25°C	900 – 1500 mPas
Densidade a 20°C	1,08 - 1,12

CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO

Proporção da mistura por peso	Cada 100g de resina	31g de Endurecedor
Pot life (200g, 20°C)	min	8 - 12
Tempo de desmoldagem	min	40 - 45
Pós-cura	horas / °C	12 / 100

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO SISTEMA APÓS ENDURECIDO

Densidade a 20°C	g/cm ³		1,10 - 1,14
Resistência à flexão	EN ISO 178	MPa	47 - 57
Módulo de flexão	EN ISO 178	MPa	1190 - 1490
Resistência a tração	EN ISO 527	MPa	35 - 45
Alongamento na ruptura (tração)	EN ISO 527	%	23 - 27
Resistência ao impacto	ASTM D 256	J/m	893 – 1043 (20°C) 665 – 815 (40°C)
Força de impacto	ASTM D 256	J/m	39 – 47 (20°C) 33 – 41 (40°C)
Resistência térmica (HDT)	DIN EN ISO 75	°C	87 - 93
TG em TMA T _g	Método TMA	°C	105
Dureza Hardness	DIN 53505	Shore D	75 – 79 (20°C) 72 – 76 (70°C) 66 – 70 (100°C)

Produto fabricado por:
Ebalta Kunststoff GmbH
91541 Rothenburg/Tauber

Data da Emissão Inicial: Abr/2005 | Data da Revisão: 21/05/07 | Página: 2/2

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: : (11) 5535-5439

site: www.hard.com.br