



www.hard.com.br

COMPARATIVO DE RESISTÊNCIA A CORROSÃO ENTRE OS DIFERENTES TIPOS DE ZINCAGEM, ECOSEAL®/OXYSEAL® e COLOR HEAD SYSTEM

Zincagem Eletrolítica:

Distinguem-se 4 tipos diferentes de acabamento de zincagem eletrolítica:

- 1) Com cromatização azul ou zincado branco;
- 2) Com cromatização amarela ou zincado amarelo;
- 3) Com cromatização verde ou zincado verde;
- 4) Com cromatização preta ou zincado preto;

A tabela abaixo indica a resistência a corrosão em horas que devem possuir as peças zincadas:

Tipo de zincado	Espessura mínima da camada	Resistência ao Salt Spray - Corrosão branca	Resistência ao Salt Spray - Corrosão vermelha	Coloração aspecto visual
Branco	05 micra 08 micra 12 micra 25 micra	12 horas	48 horas 60 horas 80 horas -	Branca azulada
Amarelo	05 micra 08 micra 12 micra 25 micra	72 horas	120 horas 144 horas 240 horas 336 horas	Amarela iridescente
Verde	05 micra 08 micra 12 micra 25 micra	96 horas	144 horas 168 horas 264 horas 360 horas	Verde oliva
Preto	05 micra 08 micra 12 micra 25 micra	64 horas	80 horas 120 horas 144 horas 240 horas	Preta

Obs: 1 micra equivale a 1 milésimo de milímetro.

Resistência a corrosão na peça com Ecoseal®/Oxyseal® e Color Head System

Tipo de revestimento	Espessura mínima da camada	Resistência ao Salt Spray - Corrosão branca	Resistência ao Salt Spray - Corrosão vermelha	Coloração aspecto visual
Ecoseal®/ Oxyseal®	25 micra	72 horas	500 horas	Prata
Color Head System	40 micra	72 horas	800 horas	Conforme Solicitação do cliente

Seleção do fixador para minimizar ação galvânica (corrosão) entre o fixador e o metal base.

Metal Base	Metal do Fixador					
	Aço galvanizado & zinco	Alumínio & liga de alumínio	Aço & ferro fundido	Latão, bronze cobre, monel	Aço Inox Martensítico 410	Aço Inox Austenítico Tipos 302,304 303,305
Zinco e aço galvanizado	A	B	B	C	C	C
Alumínio & liga de alumínio	A	A	B	C	Não Recomendado	B
Aço & ferro fundido	AD	A	A	C	C	B
Chapa de aço fina Latão, cobre, bronze, Monel	ADE	AE	AE	C	C	B
Aço inox ferrítico Tipo (430)	ADE	AE	AE	A	A	B
Aço Inox Austenítico Tipo 302/304	ADE	AE	AE	AE	A	A

Chave:

- A. A corrosão do metal base não é aumentada pelo fixador.
 B. A corrosão do metal base é marginalmente aumentada pelo fixador.
 C. A corrosão do metal base pode ser aumentada acentuadamente pelo material do fixador.
 D. O acabamento do fixador é rapidamente consumido, deixando o fixador sem proteção.
 E. A corrosão do fixador é aumentada pelo metal base.
 Nota: Tratamento de superfície e o ambiente podem mudar a ação galvânica.