

ADESIVO H-8

Adesivo epóxi para colagem de placas de epóxi e PU

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

ADESIVO H-8 é um sistema epóxi bicomponente de média viscosidade, utilizada na indústria para colagem de placas de poliuretano e epóxi.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Colagem de placas de poliuretano e epóxi.

1.3. Benefícios

- ✓ Alto poder de adesão
- ✓ Fácil de aplicar

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Adesivo H-8 A	Adesivo H-8 B
Cor	-	-	Translúcido	Amarelo Claro
Densidade	-	g/cm ³	1,14 – 1,16	1,00 – 1,03
Viscosidade	-	mPa.s	1300 – 1700	400 – 600
Consistência	-	-	Líquido	Líquido
Base química	-	-	Epóxi	Mistura de Aminas

Tabela 1

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Cola Marítima
Proporção de mistura em massa	g	100 : 50 (resina : endurecedor)
Proporção de mistura em volume	ml	100 : 56 (resina : endurecedor)
Viscosidade inicial da mistura a 25°C	mPa.s	600 – 900
Pot Life 25°C ⁽¹⁾ (100 ml, 40 mm)	min	15 - 20
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	185 - 195

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
19/02/2009	12/04/2019	03

Tempo de gel (15 ml, 6 mm, 25°C)	h	2,5 – 3,5
Tempo de cura	h	12 – 18
Pós cura (60°C) ⁽²⁾	h	15
Espessura recomendada	mm	0,5 – 1,0

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

(2) Opcional para atingir melhores propriedades mecânicas

2.3. Propriedades do Material Curado

	Norma	Unidade	Adesivo H-8
Superfície	-	-	Brilhante
Densidade a 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,07 – 1,08
Dureza	ASTM D 2240	Shore D	86 – 88
Transição vítrea (T _g)	ASTM D 3418	°C	74 – 80
Máxima temperatura de operação recomendada	-	°C	70
Absorção de água – 2 horas a 100°C	ASTM D 570	%	0,80 – 1,00
Absorção de água – 24 horas a temperatura ambiente			0,10 – 0,20

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Adicionar a quantidade certa de endurecedor para resina, misturar cuidadosamente evitando a entrada de ar. O produto deve ser aplicado com pincel ou espátula. A superfície deverá estar seca, limpa e livre de quaisquer partículas em desagregação, óleos e graxa. Após o trabalho, as ferramentas devem ser limpas com álcool. Quando a temperatura ambiente ou das peças estiver abaixo de 15°C, aplique uma fonte de calor para aquecer as peças e a resina a uma temperatura de no mínimo 25°C. Este procedimento proporcionará a perfeita cura da resina, que por consequência promoverá a máxima resistência possível.

3.2. Pós-cura

O processo de pós cura visa obter as máximas performances mecânicas que o material pode oferecer. Todos os sistemas curados à temperatura ambiente, devem ser pós curados para aumento de performance, principalmente se forem trabalhar em altas temperaturas. Após 24 h de sua cura à temperatura ambiente, o material deve ser aquecido à 60°C por 15 h, elevando-se a temperatura em 10°C/hora. Estes parâmetros

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
19/02/2009	12/04/2019	03

mudam de acordo com o tamanho da peça (para peças maiores, o tempo de pós cura deve ser maior). No caso de aplicações em finas camadas, o processo de pós cura deve ser feito com a peça no gabarito.

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Adesivo H-8 A	Embalagem plástica 0,670 kg
Adesivo H-8 B	Embalagem plástica 0,330 kg

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
19/02/2009	12/04/2019	03