

KIT Hard Gel HSR 301/2 Branco

Resina epóxi de superfície usinável

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

KIT HARD GEL HSR 301/2 BRANCO é um gel de superfície epóxi bicomponente com carga não abrasiva e usinável para cópia de modelos e matrizes na indústria.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Cópia de modelos e matrizes
- ✓ Matrizes para moldes cerâmicos
- ✓ Primeira camada (superfície usinável) de modelos de estilo.

1.3. Benefícios

- ✓ Excelente usinabilidade
- ✓ Pincelável
- ✓ Fácil de aplicar

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina Hard Gel HSR 301/2 Branco	Endurecedor Hard Gel HSR 301/2 Branco
Cor	-	-	Branco	Amarelo claro
Densidade	-	g/cm ³	1,55 – 1,65	0,99 – 1,02
Viscosidade	-	mPa.s	Pastoso	330
Consistência	-	-	Tixotrópico	Líquido
Base química	-	-	Epóxi	Aminas

Tabela 1

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Kit Hard Gel HSR 301/2 Branco
Proporção de mistura em massa	g	100 : 13
Pot Life 25°C⁽¹⁾ (100 mL, 40mm, 25°C)	min	16 - 20
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	Aprox. 155

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
15/10/2009	01/11/2021	06

Tempo de gel (15 ml, 6 mm, 25°C)	min	20 - 30
Tempo de gel (1 mm, 25°C)	min	28 - 40
Endurecimento superficial (100 ml, 40 mm, 25°C)	H	20 – 22
Pós-cura (60°C)	h	10 - 15
Espessura máxima recomendada	mm	5

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

2.3. Propriedades do Material Curado

	Norma	Unidade	Kit Hard Gel HSR 301/2 Branco
Cor	-	-	Branco
Usinabilidade	-	-	Usinável
Densidade à 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,60 – 1,70
Dureza Shore D	ASTM D 240	D/15	80 - 90

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Para a preparação da superfície (moldes e modelos) utilize o Separador Z 25 LE ou Z 15 LC.

Realize a homogeneização dos componentes (resina e endurecedor) antes do uso.

Adicione a quantidade correta de endurecedor à resina, então misture bem por dois minutos, evitando a inserção de bolhas de ar (o tempo de mistura influencia o brilho final da peça).

Utilize pincel para a aplicação do produto.

3.2. Pós-Cura

O processo de pós-cura visa obter as máximas performances mecânicas que o material pode oferecer. Todos os sistemas curados à temperatura ambiente devem ser pós-curados para aumento de desempenho, principalmente se for trabalhar em altas temperaturas.

Após 24 h de sua cura à temperatura ambiente, o material deve ser aquecido à 60°C por 15 h, elevando-se a temperatura em 10°C/hora. Estes parâmetros mudam de acordo com o tamanho da peça (para peças maiores, o tempo de pós-cura deve ser maior). No caso de aplicações em finas camadas, o processo de pós-cura deve ser feito com a peça no gabarito.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
15/10/2009	01/11/2021	06

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPI's

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Kit HSR 301/2 Branco	Embalagem plástica 1 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 25 LE	Spray 400 ml

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exige o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD POLÍMEROS PARA INDÚSTRIA LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
15/10/2009	01/11/2021	06