

KIT Hard Gel HSR 303 Cinza

Resina epóxi de superfície usinável

1. APRESENTAÇÃO

1.1. Descrição

KIT HARD GEL HSR 303 CINZA é um gel de superfície epóxi bicomponente usinável carregado com pó de alumínio, utilizado para cópia de modelos de vaccum forming na indústria.

1.2. Usos Típicos

- ✓ Modelos de *vaccum forming*
- ✓ Modelos que necessitem ser resistentes ao calor

1.3. Benefícios

- ✓ Excelente usinabilidade
- ✓ Pincelável
- ✓ Fácil de aplicar

2. PROPRIEDADES

2.1. Propriedades Antes da Mistura

	Norma	Unidade	Resina Hard Gel HSR 303 Cinza	Endurecedor Hard Gel HSR 303 Cinza
Cor	-	-	Cinza	Amarelo Claro
Densidade	-	g/cm ³	1,54 – 1,58	1,00 – 1,06
Viscosidade	-	mPa.s	Pasta	2.500 – 3.500
Consistência	-	-	Pastoso	Líquido
Base química	-	-	Epóxi	Aminas

Tabela 1

2.2. Propriedades do Processo

	Unidade	Kit Hard Gel HSR 303 Cinza
Proporção de mistura em massa	g	100 : 11 (resina : endurecedor)
Pot Life 25°C ⁽¹⁾ (100 mL, 40mm, 25°C)	min	60 - 70
Pico exotérmico (100 ml, 40 mm, 25°C)	°C	Aprox. 145

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
24/03/2009	22/03/2019	04

Tempo de gel (15 ml, 6 mm, 25°C)	min	75 - 85
Tempo de gel (1 mm, 25°C)	min	80 - 90
Endurecimento superficial (100 ml, 40 mm, 25°C)	min	60 - 70
Pós-cura (60°C) ⁽²⁾	h	8
Espessura máxima recomendada	mm	0,5 – 1
Tempo de desmolde	h	24

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

(2) Opcional para atingir melhores propriedades mecânicas

2.3. Propriedades do Material Curado

	Norma	Unidade	Kit Hard Gel HSR 303 Cinza
Cor	-	-	Cinza
Usinabilidade	-	-	Usinável
Densidade à 25°C	ASTM D 792	g/cm ³	1,40 – 1,50
Dureza Shore D	ASTM D 240	Shore D	80 - 90

Tabela 3

3. APLICAÇÃO

3.1. Instruções de Processamento

Para a preparação da superfície (moldes e modelos) utilize o Separador Z 25 LE ou Z 15 LC.

Realize a homogeneização dos componentes (resina e endurecedor) antes do uso.

Adicione a quantidade correta de endurecedor à resina, então misture bem por dois minutos, evitando a inserção de bolhas de ar (o tempo de mistura influencia o brilho final da peça).

Utilize pincel para a aplicação do produto.

3.2. Pós-Cura

O processo de pós-cura visa obter as máximas performances mecânicas que o material pode oferecer. Todos os sistemas curados à temperatura ambiente devem ser pós-curados para aumento de desempenho, principalmente se for trabalhar em altas temperaturas.

Após 24 h de sua cura à temperatura ambiente, o material deve ser aquecido à 60°C por 15 h, elevando-se a temperatura em 10°C/hora. Estes parâmetros mudam de acordo com o tamanho da peça (para peças maiores, o tempo de pós-cura deve ser maior). No caso de aplicações em finas camadas, o processo de pós-cura deve ser feito com a peça no gabarito.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
24/03/2009	22/03/2019	04

4. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

4.1. Estocagem e Validade

O produto pode ser estocado por 12 meses à partir de sua data de fabricação, em suas embalagens originais seladas, devendo ser mantido em ambiente seco, limpo, e em temperaturas amenas. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

4.2. Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre. Os componentes A e B misturados são inofensivos ao meio ambiente, porém não são biodegradáveis. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

4.3. Equipamento de Proteção Individual – EPIs

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

4.4. Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

5. DADOS COMERCIAIS

Descrição	Embalagem
Kit HSR 303 Cinza	Embalagem plástica 1 kg

6. ACESSÓRIOS

Descrição	Embalagem
Separador Z 15 LC	Lata metálica 3,60 kg
Separador Z 15 LC	Lata metálica 0,73 kg
Separador Z 25 LE	Spray 400 ml

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere à direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto, de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217.

Data Emissão	Data Revisão	Número revisão
24/03/2009	22/03/2019	04