



BOLETIM TÉCNICO

RESINA PC 3451

ENDURECEDOR PH 3952

Resina PC 3451_Endurecedor PH 3952

Resina de poliuréia fundível

Descrição

Trata-se de um sistema de poliuréia bicomponente de baixa de baixa viscosidade, sendo utilizado como recobrimento de moldes para vários segmentos de indústria.

Usos Típicos

O sistema PC 3451_PH 3952 pode ser utilizado em caixas de macho, recobrimento de macho, modelos de fundição, confecção de superfícies resistentes à abrasão, confecção de moldes flexíveis, gabaritos, protótipos e modelos.

Vantagens

- ✓ Excelente custo benefício em relação aos moldes de alumínio
- ✓ Baixa viscosidade
- ✓ Usinável

Propriedades

- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alta resistência ao impacto
- ✓ Alta resistência ao rasgo
- ✓ Apresenta baixo coeficiente de atrito, não sendo afetado pela abrasão da areia.

Características antes da mistura

	Norma	Unidades	Resina PC 3451	Endurecedor PH 3952
Cor	-	-	Bege claro	Amarelado
Densidade	ISO 1183	g/cm ³	1,10	1,09
Viscosidade a 25 °C	ISO 2555	mPa.s	4500 - 5500	800 - 1200

Tabela 1

Características do processo

	Norma	Unidade	Resina PC 3451_Endurecedor PH 3952
Proporção de mistura em massa	-	g	Cada 100 g de resina, 60 g de endurecedor
Proporção de mistura em volume	-	mL	Cada 100 mL de resina, 66 mL de endurecedor
Pot Life 25°C ⁽¹⁾ (1000 mL)	-	min	20 - 25
Máxima espessura recomendada	-	mm	10

Viscosidade a 25 °C	ISO 2555	mPas	3500 - 4500
Tempo de desmoldagem	-	h	16

Tabela 2

(1) Tempo de trabalho

Instruções de processamento

Como alguns componentes de preenchimento tem tendência a decantar, agite bem a resina antes de misturar ao endurecedor.

Misture os dois componentes completamente na proporção indicada.

Após a cura total, o produto irá apresentar as propriedades finais.

A temperatura do processo e do material deve estar entre 20 – 25 °C.

Propriedades do material curado

	Norma	Unidade	Resina PC-3451_Endurecedor PH-3952
Cor	-	-	Bege claro
Densidade	ISO 1183	g/cm ³	1,10
Dureza	ISO 868	Shore D	60 - 65
Temperatura de Deflexão	ISO 75	°C	50 - 55
Coeficiente de Expansão Térmica	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	110 - 120
Módulo de Compressão	ISO 604	MPa	300 - 400
Resistência a Flexão	ISO 178	MPa	20
Retração Linear	-	mm/m	<0,01
Abrasão	Taber	mm ³ /100R	50

Tabela 3

Códigos e Embalagens

Código	Descrição	Embalagem
1230	Resina PC 3451	1 peça (5,000Kg)
3205	Resina PC 3451	1 peça (1,000Kg)
1231	Endurecedor PH 3952	1 peça (3,000Kg)
3192	Endurecedor PH 3952	1 peça (0,600Kg)

Tabela 4

Estocagem e Validade

O produto deve ser mantido em seu recipiente original, hermeticamente fechado e armazenado a temperaturas entre 15°C e 30°C. Se armazenados devidamente, o produto permanece sem nenhuma alteração por toda sua vida útil indicada na embalagem. Embalagens parcialmente utilizadas devem sempre

ser seladas de forma apropriada e utilizadas o mais breve possível. Manter afastado de fontes de calor, fagulhas e chamas.

Meio Ambiente

O produto não deve ser descartado separadamente, pois é nocivo para o meio aquoso e terrestre.. Descarte em local adequado, conforme regulamentação vigente. Não reutilizar as embalagens.

EPI's

Durante o manuseio do produto, o local de trabalho deve estar bem arejado, limpo e seguro. Utilizar luvas de PVC ou látex, óculos de proteção e avental na hora da aplicação do produto.

Primeiros Socorros

Se o produto entrar em contato com a pele, olhos e mucosas lave com água limpa em abundância por aproximadamente 15 minutos, com massagens circulares no local atingido, para a retirada do material. Persistindo a irritação, procure auxílio médico. No caso de ingestão acidental, não provocar vômito e procurar auxílio médico imediato. Retirar as vestes contaminadas. Utilizar luvas durante o manuseio da vítima.

Nossa assessoria técnica é concedida de boa fé sem implicar em qualquer garantia, inclusive no que se refere a direitos de terceiros. A referida assessoria não exime o cliente da avaliação, através de testes de adequação do produto fornecido, para o uso e processamento desejados. A aplicação, uso e processamento dos produtos estão fora do nosso controle e são, portanto de inteira responsabilidade do cliente. Garantimos, naturalmente, a qualidade dos nossos produtos dentro das nossas condições gerais de venda e dos limites de especificação informados.

HARD COMÉRCIO DE FIXADORES E RESINAS LTDA.

Joinville - SC - Rua Dr. Humberto Pinheiro Vieira, 150 Lote 1B - CEP 89219-570 - Fone (47) 4009-7209 - Fax (47) 4009-7217
Filiais: Porto Alegre - RS - Fone: (51) 3222-4422 Fax: (51) 3395-4126 - São Paulo - SP - Fone/Fax: (11) 5535-5439